

# 宝鸡钛业股份有限公司 坩埚底垫修理合格维修商采购公告

(采购编号: SBB2026021)

- 一、项目名称: 宝鸡钛业股份有限公司关于 坩埚底垫修理合格维修商采购公告
- 二、采购项目内容、规模及概况: 坩埚底垫修理合格维修商
- 三、资金来源信息: 自筹资金
- 四、监督部门名称: 宝钛集团有限公司纪委综合室
- 五、供应商的资格能力要求: 供应商为中华人民共和国境内注册的法人,具有独立签订合同的权利和良好履行合同的能力,为维修商或制造商。单位负责人为同一人或存在控股、管理关系的不同单位,不得同时参加本次采购项目。
- 六、本项目不接受联合体响应。
- 七、公告内容: **此次采购活动在宝钛数字化招采平台进行。**

(一) 采购内容: 详见下表。

序号	备件名称	规格型号	预估数量
1	坩埚底垫修理	φ570	20
2	坩埚底垫修理	φ620	30
3	坩埚底垫修理	φ650	30
4	坩埚底垫修理	φ720	70
5	坩埚底垫修理	φ750	50
6	坩埚底垫修理	φ820	120
7	坩埚底垫修理	φ890	30
8	坩埚底垫修理	φ940	6
9	坩埚底垫修理	φ960	25
10	坩埚底垫修理	φ1040	25
备注	货期: 合同签订之日起 22 天内交货。		

注: 坩埚底垫维修数量需根据现场实际生产情况和使用情况来定, 每次修理另打委托执行。成交后按单价签订合同, 据实结算。

(二) 技术要求:

- 1、采用合理工艺压平底垫, 底垫表面平面度小于 1mm。
- 2、底垫密封槽需车宽、车深后堆满, 保证加工的密封槽在新的母材上; 密封槽内光滑无毛刺, 无凹坑等缺陷; 密封槽做渗透探伤, 并出具检验报告。
- 3、底垫背面安装孔孔心距小于标准 5mm 需重新钻孔攻丝。
- 4、底垫凸台表面坑洼及侧面凹坑划痕需补焊。
- 5、底垫大外径尺寸小于标准尺寸 5mm 时, 堆焊底垫外沿, 并向上延伸至少 20mm, 密封槽外沿厚度不得小于 5mm。
- 6、对较大坑洼不得填充铜块补焊, 焊接不得出现脱层, 裂纹等现象。
- 7、根据我方库存底垫, 提供凸台直径尺寸, 底垫按图纸尺寸加工。
- 8、底垫整体抛光至紫铜本色。
- 9、所有维修底垫侧面标记凸台直径尺寸。
- 10、维修底垫自验收入库后质保 6 个月, 如发现缺陷需免费质保。

- 11、按照图纸严格进行验收。  
12、交付资料：合格证、修理记录、验收报告等。  
后附图纸：

(三) 招采平台报名及采购文件获取方式：

(1) 招采平台报名及采购文件工本费缴纳时间：自2026年2月6日8时起到2026年2月11日10时。（报名时间截止后，招采平台将自动关闭此项目报名流程。请预留平台注册、资格初审及上传采购文件工本费回执时间，确保在有效时间内进行，超期不予受理。）

(2) 采购文件售价：500元/份，售后不退（报名单位从基本帐户汇款至宝鸡钛业股份有限公司并备注：采购编号、名称的采购文件工本费）。汇款信息如下：

户名：宝鸡钛业股份有限公司 开户行：中信银行宝鸡分行营业部

账号：7255010182100001639 行号：302793025505

(3) 报名流程：

第一步：登记报名信息以邮件正文形式（不接受附件）发送至电子邮箱并电话确认。

电子邮箱：sbb@baoti.com

邮件信息包括：采购编号及名称、供应商名称、项目联系人及联系方式（手机）。

第二步：注册链接通过短信发送至预留手机上，注册宝钛数字化招采平台，待审核后上传采购文件工本费汇款回执单，完成报名操作（见附件1）。

(4) 报名联系人：刘女士 电话&传真：0917—3382130

(5) 技术洽谈联系人：康恒森 电话：0917-3382414

(6) 采购文件获取方式：宝钛数字化招采平台上获取。

(四) 未尽事宜联系宝鸡钛业股份有限公司资产设备部 刘女士

八、响应文件递交截止时间：2026年2月26日14时

递交方式：**纸质文件递交**

邮寄地址：陕西省宝鸡市渭滨区高新大道88号宝钛办公楼15楼资产设备部。

九、实施会时间及地点：

实施会时间：2026年2月26日14时

实施会地点：宝钛办公楼15楼会议室（腾讯会议）

采购项目负责人：康恒森（签字）



附件 1:

### 宝钛数字化招采平台报名操作指南

- 1、根据手机/邮箱获取的注册链接尽快进行注册(有时效),资格初审合格后,在招采平台点击“参与”。招采平台→采购台→参与项目
- 2、采购文件工本费汇款回执单上传方法:招采平台→采购台→进行中项目→点击最右端”采购文件工本费”→上传“采购文件工本费付款回执单”(必须为图片格式)→提交→待宝钛财务部审核
- 3、项目报名截止后,经宝钛财务部审核工本费缴纳流程通过,在招采平台下载采购文件、缴纳保证金等后续工作;若审核未通过,由采购公告发布人电话通知报名单位。

**详见招采平台办理指南:宝钛官网 <http://www.baoti.com>→新闻公告→招采平台→通知公告→《关于宝钛数字化招采平台办理指南》《供应商操作流程图》**

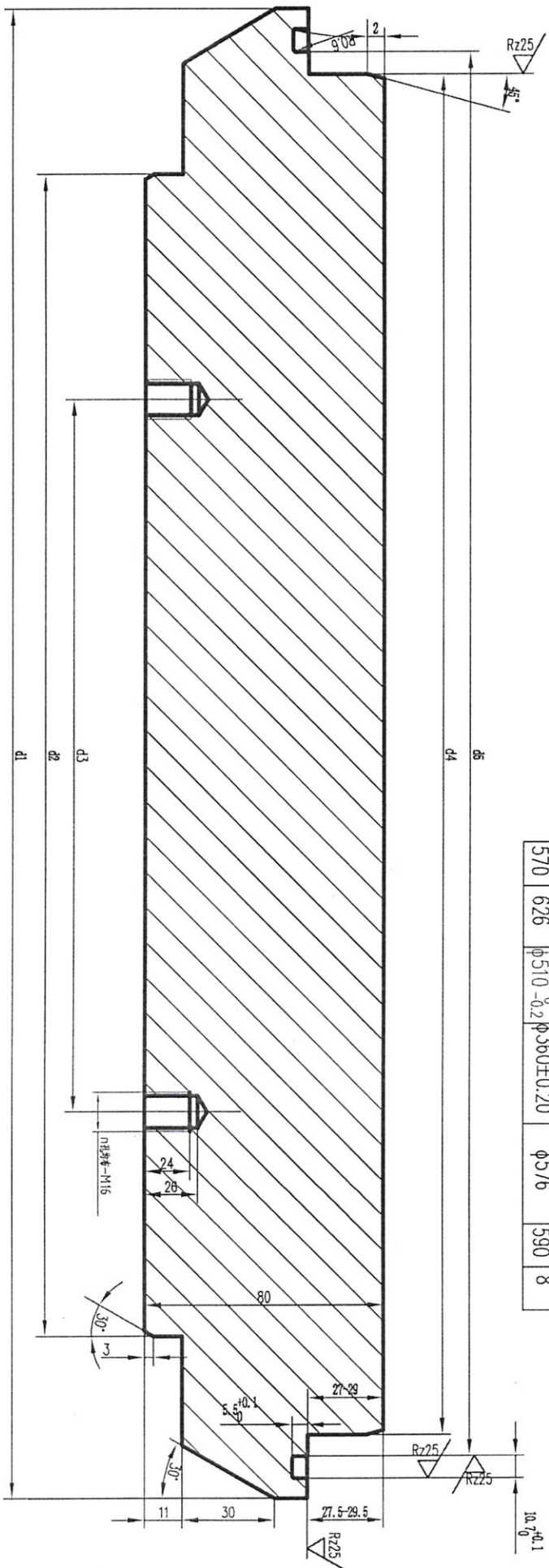
其余



注:

1. 按我方样布, 提供d4尺寸.

d	d1	d2	d3	d4	d5	n
1040	1096	$\phi 5110_{-0.2}^0$	$\phi 5000 \pm 0.20$	$\phi 1046$	1060	10
960	1016	$\phi 900_{-0.2}^0$	$\phi 500 \pm 0.20$	$\phi 966$	980	8
940	996	$\phi 880_{-0.2}^0$	$\phi 500 \pm 0.20$	$\phi 946$	960	8
890	946	$\phi 830_{-0.2}^0$	$\phi 500 \pm 0.20$	$\phi 896$	910	8
820	876	$\phi 760_{-0.2}^0$	$\phi 450 \pm 0.20$	$\phi 826$	840	8
750	806	$\phi 690_{-0.2}^0$	$\phi 400 \pm 0.20$	$\phi 756$	770	6
720	776	$\phi 660_{-0.2}^0$	$\phi 400 \pm 0.20$	$\phi 726$	740	6
650	706	$\phi 590_{-0.2}^0$	$\phi 380 \pm 0.20$	$\phi 656$	670	8
620	676	$\phi 560_{-0.2}^0$	$\phi 360 \pm 0.20$	$\phi 626$	640	8
570	626	$\phi 510_{-0.2}^0$	$\phi 360 \pm 0.20$	$\phi 576$	590	8



名称 4, 6, 10, 15T炉底垫维修图纸

图号 10D-1

材料 T2或T1