

# 宝鸡钛业股份有限公司数控电火花线切割机采购公告

(采购编号: SBB2025121)

- 一、项目名称: 宝鸡钛业股份有限公司关于数控电火花线切割机项目采购公告
- 二、采购项目内容、规模及概况: 实验中心数控电火花线切割机采购项目
- 三、资金来源信息: 自筹资金
- 四、监督部门名称: 宝钛集团有限公司纪委综合室
- 五、供应商的资格能力要求: 供应商为中华人民共和国境内注册的法人, 为具有独立签订合同的权利和良好履行合同的能力的制造商或授权经销商, 具有相关资质和业绩。单位负责人为同一人或存在控股、管理关系的不同单位, 不得同时参加本次采购项目。
- 六、本项目不接受联合体响应。
- 七、公告内容: **此次采购活动在宝钛数字化招采平台进行。**

(一) 采购内容: 数控电火花线切割机 10 台

(二) 主要技术要求 (具体详见采购文件):

1. 线切割机加工范围: 工作台尺寸 800mm×500mm, X/Y 轴行程 500mm×400mm, 最大切割厚度≥300mm; 2. 加工定位精度≤±0.01mm, 重复定位精度≤±0.005mm, 表面粗糙度 Ra≤2.5μm, 最大线切割速度≥120mm<sup>2</sup>/min (材料为 Cr12, 厚度为 60mm); 3. 电极丝为钼丝 (直径Φ0.22mm); 走丝速度范围在 8-12m/s (双向走丝) 间变频可调; 采用机械/电子自动恒张力控制, 调节范围在 5-20N 间; 4. 电源峰值电流: ≥8A (多档可调, 适应粗/精加工)。

(三) 招采平台报名及采购文件获取方式:

(1) 招采平台报名及采购文件工本费缴纳时间: 自 2025 年 7 月 28 日 9 时 00 分 00 秒起到 2025 年 7 月 31 日 16 时 00 分 00 秒。 (报名时间截止后, 招采平台将自动关闭此项目报名流程。请预留平台注册、资格初审及上传采购文件工本费回执时间, 确保在有效时间内进行, 超期不予受理)

(2) 采购文件售价: 500 元/份, 售后不退 (报名单位从基本帐户汇款至宝鸡钛业股份有限公司并备注: 采购编号、名称的采购文件工本费)。汇款信息如下:

户名: 宝鸡钛业股份有限公司 开户行: 中信银行宝鸡分行营业部

账号: 7255010182100001639 行号: 302793025505

(3) 报名流程:

第一步: 登记报名信息以邮件正文形式 (不接受附件) 发送至电子邮箱并电话确认。

电子邮箱: sbb@baoti.com

邮件信息包括: 采购编号及名称、供应商名称、项目联系人及联系方式 (手机)。

第二步: 注册链接通过短信发送至预留手机上, 注册宝钛数字化招采平台, 待审核后, 选择参与项目并上传采购文件工本费汇款回执单, 完成报名操作 (见附件)。

(4) 报名联系人: 刘女士 电话&传真: 0917-3382130

(5) 技术洽谈联系人: 刘森 电话: 15229956540

(6) 采购文件获取方式: **宝钛数字化招采平台上获取。**

(四) 未尽事宜联系宝鸡钛业股份有限公司资产设备部 刘女士

八、响应文件递交截止时间: 2025 年 8 月 8 日 9 时 00 分 00 秒

递交方式: **纸质文件递交**

邮寄地址: 陕西省宝鸡市渭滨区高新大道 88 号宝钛办公楼 15 楼资产设备部。

九、实施会时间及地点:

实施会时间: 2025 年 8 月 8 日 9 时 00 分 00 秒

实施会地点: 宝钛办公楼 15 楼会议室 (腾讯会议)

采购项目负责人: 刘森 (签字)



附件：

### 宝钛数字化招采平台报名操作指南

- 1、根据手机/邮箱获取的注册链接尽快进行注册（有时效），资格初审合格后，在招采平台点击“参与”。招采平台→采购台→参与项目
- 2、采购文件工本费汇款回执单上传方法：招采平台→采购台→进行中项目→点击最右端”采购文件工本费”→上传“采购文件工本费付款回执单”（必须为图片格式）→提交→待宝钛财务部审核
- 3、项目报名截止后，经宝钛财务部审核工本费缴纳流程通过，在招采平台下载采购文件、缴纳保证金等后续工作；若审核未通过，由采购公告发布人电话通知报名单位。

**详见招采平台办理指南：宝钛官网 <http://www.baoti.com>→新闻公告→招采平台→通知公告→《关于宝钛数字化招采平台办理指南》《供应商操作流程图》**

