

# 宝鸡钛业股份有限公司数控线切割机采购公告

(采购编号：SBB2025215)

- 一、项目名称：宝鸡钛业股份有限公司关于数控线切割机购置采购公告
- 二、采购项目内容、规模及概况：购置数控线切割机 1 台
- 三、资金来源信息：自筹资金
- 四、监督部门名称：宝钛集团有限公司纪委综合室
- 五、供应商的资格能力要求：供应商为中华人民共和国境内注册的法人，具有独立签订合同的权利和良好履行合同的能力，为制造商或授权经销商，具有相关资质。单位负责人为同一人或存在控股、管理关系的不同单位，不得同时参加本次采购项目。
- 六、本项目不接受联合体响应。
- 七、公告内容：**此次采购活动在宝钛数字化招采平台进行。**

(一) 采购内容：1 台数控线切割机。

(二) 主要技术要求（具体详见采购文件）：

- 1.X、Y 轴向行程：1000×1400mm；U、V 轴行程：±30×±30mm；工作台尺寸：1050×1750mm。
- 2.加工锥度/加工厚度：≥±3°/80mm；控制方式：4 轴联动。
- 3.最大直线切割厚度：800mm（Z 轴电动升降）；钼丝直径范围：0.12~0.22mm。
- 4.最大加工效率：220mm<sup>2</sup>/min；最大承重：2000kg。
- 5.加工精度：10mm 圆/40mm≤0.015mm；最大加工电流：≥8A。

(三) 招采平台报名及采购文件获取方式：

- (1) 招采平台报名及采购文件工本费缴纳时间：自 2025 年 12 月 9 日 9:00 起到 2025 年 12 月 12 日 16:30（报名时间截止后，招采平台将自动关闭此项目报名流程。请预留平台注册、资格初审及上传采购文件工本费回执时间，确保在有效时间内进行，超期不予受理）
- (2) 采购文件售价：500 元/份，售后不退（报名单位从基本帐户汇款至宝鸡钛业股份有限公司

**并付款时备注：采购编号和名称**的采购文件工本费）。汇款信息如下：

户 名：宝鸡钛业股份有限公司 开户行：中信银行宝鸡分行营业部

账 号：7255010182100001639 行 号：302793025505

- (3) 报名流程（第一二步为注册流程，第三步为报名流程）：

第一步：登记报名信息以邮件正文形式（不接受附件）发送至电子邮箱**并电话确认**。

电子邮箱：[sbb@baoti.com](mailto:sbb@baoti.com)，注册联系人：刘女士，电话&传真：0917-3382130

邮件信息包括：采购编号及名称、供应商名称、项目联系人及联系方式（手机）。

第二步：注册链接通过短信发送至预留手机上，注册宝钛数字化招采平台，待审核通过后注册成功。

**第三步**：在招采平台，选择参与项目，上传采购文件工本费汇款回执单，完成报名操作（见附件）。已注册的供应商可直接在招采平台按第三步完成报名。

- (4) 技术洽谈联系人：刘森 电话：15229956540

- (5) **采购文件获取方式：宝钛数字化招采平台上下载获取。**

(四) 未尽事宜联系宝鸡钛业股份有限公司资产设备部 刘女士

- 八、响应文件递交截止时间：2025 年 12 月 23 日 9:00

递交方式：**纸质文件递交**

邮寄地址：陕西省宝鸡市渭滨区高新大道 88 号宝钛办公楼 15 楼资产设备部。

- 九、实施会时间及地点：

实施会时间：2025 年 12 月 23 日 9:00

实施会地点：宝钛办公楼 15 楼会议室（腾讯会议）

采购项目负责人：刘森（签字）



附件：

宝钛数字化招采平台报名操作指南

- 1、根据手机/邮箱获取的注册链接尽快进行注册（有时效），资格初审合格后，在招采平台点击“参与”。招采平台→采购台→参与项目
- 2、采购文件工本费汇款回执单上传方法：招采平台→采购台→进行中项目→点击最右端“采购文件工本费”→上传“采购文件工本费付款回执单”（必须为图片格式）→提交→待宝钛财务部审核
- 3、项目报名截止后，经宝钛财务部审核工本费缴纳流程通过，统一在招采平台下载采购文件、缴纳保证金等后续工作；若审核未通过，由采购公告发布人电话通知报名单位。

**详见招采平台办理指南：宝钛官网 <http://www.baoti.com>→新闻公告→招采平台→通知公告→《关于宝钛数字化招采平台办理指南》《供应商操作流程图》**

