

宝鸡钛业股份有限公司普通卧式车床及立式数控铣床采购二次公告
(采购编号: SBB2024177)

一、项目名称: 宝鸡钛业股份有限公司关于普通卧式车床及立式数控铣床的采购公告

二、采购项目内容、规模及概况: 普通卧式车床 2 台, 立式数控铣床 1 台。

三、资金来源信息: 自筹资金

四、监督部门名称: 宝钛集团有限公司纪委综合室

五、供应商的资格能力要求: 供应商为中华人民共和国境内注册的法人, 为具有独立签订合同的权利和良好履行合同的能力的制造商或授权经销商, 制造商具有相应资质和业绩。
单位负责人为同一人或存在控股、管理关系的不同单位, 不得同时参加本次采购项目。

六、本项目不接受联合体响应。

七、公告内容:

(一) 采购内容: 普通卧式车床 2 台, 立式数控铣床 1 台。

(二) 技术要求:

1. 设备用途:

该设备主要用于各种钛及钛合金理化检测试样的高效、大批量、高精度的加工。

2. 工艺参数:

2.1 机床主要技术参数:

2.1.1 床身最大回转直径: $\geq \phi 400\text{mm}$;

2.1.2 刀架上最大回转直径: $\geq \phi 210\text{mm}$;

2.1.3 两项尖间最大工件长度: $\geq 750\text{mm}$;

2.1.4 顶尖间工件最大重量: $\geq 300\text{kg}$;

2.1.5 主轴中心至床身平面导轨距离: $\geq 205\text{mm}$ 。

2.1.6 主轴正反转速度范围: $10\sim 1400\text{r/min}$;

2.1.7 机床配有 $\phi 250\text{mm}$ 三爪卡盘;

2.1.8 噪音: $\leq 83\text{dB}$;

2.1.9 主轴电机功率: 7.5kW 。

2.2 立式数控铣床技术参数:

2.2.1 工作台最大承重: $\geq 500\text{kg}$;

2.2.2 行程: X 向 $\geq 800\text{mm}$; Y 向 $\geq 500\text{mm}$; Z 向 $\geq 550\text{mm}$;

2.2.3 最高进给速度(X/Y/Z) $8000\sim 10000\text{mm/min}$; 快速移动速度(X/Y/Z) $20/20/20\text{m/min}$;

2.2.4 主要精度: 机床精度贯彻中华人民共和国国家标准 GB/T18400.7《精加工试件精度检验》IT6-IT7 级;

2.2.5 具有高转速、高精度和高刚性的特点, 配有不少于 20 工位以上的刀库;

2.2.6 X、Y、Z 轴采用线轨结构, Z 轴线轨采用三组滑块结构, 三轴快速进给不小于 20m/min ; X、Y、Z 轴定位精度不小于 0.012mm , 重复定位精度不小于 0.008mm ;

2.2.7 主轴系统采用整体主轴, 主轴锥孔淬火, 主轴轴承采用进口预压高精密斜角滚珠轴承, 动平衡校正, 保证主轴高精度及刚性;

2.2.8 刀库采用系统式圆盘机械手, 刀位不小于 20 把, 刀具交换速度快, 稳定可靠; 换刀时间小于 3 秒;

2.2.9 数控系统采用 FANUC Oi-MF(5) 或 FANUC Oi-MF(1) 数控系统。

(三) 报名及采购文件获取方式:

(1) 报名及采购文件工本费缴纳时间: 自 2025 年 1 月 3 日 9 时 00 分 00 秒至 2025 年 1 月 7 日 16 时 30 分 00 秒, 收到汇款并在报名截止日后 1 个工作日, 以电子邮件形式统一发售采购文件。

(2) 采购文件售价: 500 元/份, 售后不退(报名单位从基本帐户汇款至宝鸡钛业股份有限公司并备注: 采购编号、名称的采购文件工本费)。汇款帐号: 2603021909022104788; 开户行: 工行宝鸡高新大道支行。

(3) 报名信息(以下信息以电子邮件发送, 发送后需电话确认):

A. 采购名称及采购编号、供应商名称、联系人及联系方式请标注在邮件正文;

B. 公司简介及业绩(电子版)以附件形式发送。(不接受超大附件)



C. 供应商银行基本账户信息及开票信息。

(4) 报名联系人: 刘女士 电话&传真: 0917-3382130 电子邮箱: sbb@baoti.com

(5) 技术洽谈联系人: 马宇宏 电话 0917-3382114

(三) 未尽事宜联系宝鸡钛业股份有限公司资产设备部 刘女士

八、响应文件递交截止时间: 2025年1月21日14时00分00秒

递交方式: 纸质文件递交

邮寄地址: 陕西省宝鸡市渭滨区高新大道88号宝钛办公楼15楼资产设备部。

九、实施会时间及地点:

实施会时间: 2025年1月21日14时00分00秒

实施会地点: 宝钛办公楼15楼会议室

采购项目负责人:  (签字)
采购单位: 宝鸡钛业股份有限公司资产设备部

