

宝鸡钛业股份有限公司 250 轧机主电机国产化改造采购二次公告

(采购编号: SBB2024111)

一、项目名称: 宝鸡钛业股份有限公司关于 250 轧机主电机国产化改造的采购公告

二、采购项目内容、规模及概况: 线材厂 250 轧机主电机国产化改造 采购

三、资金来源信息: 自筹资金

四、监督部门名称: 宝钛集团有限公司纪委综合室

五、供应商的资格能力要求: 承揽商为中华人民共和国境内注册的法人, 为具有独立签订合同的权利和良好履行合同的能力, 为电动机制造商, 具有相应资质和业绩。单位负责人为同一人或存在控股、管理关系的不同单位, 不得同时参加本次采购项目。

六、本项目不接受联合体响应。

七、公告内容:

(一) 采购内容: 制作 1 台高压异步电动机, 包括现场安装调试

(二) 技术要求:

1. 线材厂 250 横列式轧机用于轧制坯料截面 $\leq \Phi 25\text{mm}$ 的小型钢材及各类小型有色材料。本次需国产化的主电机为 250 轧机主传动电机。原电动机为进口 ACEC, 主要参数: 功率: 630kw 电机转速: 493r/min 最大输出扭矩力 1.58 吨/米, 电机极数: 12 极转子电压: 740V 转子电流: 512A。

2. 依据上述原电机参数及现场运行环境设计新的电动机, 且能与现有控制系统匹配使用。

2. 新电动机为高压异步电动机, 进线电压为 6KV, 能耗等级符合国标 GB 30254-2013, 要求至少满足二级及以上。

3. 电动机噪声要求在 1 米间隔处最大噪声级小于 85dB, 按 ISO1680 测定。

4. 电机冷却方式可选自然冷却、强制冷却、空水冷却, 空气冷却等形式, 工作制为 S1, 必须保证电机能长时间稳定运行。

(三) 报名及采购文件获取方式:

(1) 报名及采购文件工本费缴纳时间: 自 2024 年 9 月 9 日 12 时 00 分 00 秒至 2024 年 9 月 12 日 12 时 00 分 00 秒, 确认收到汇款并在报名截止日后 1 个工作日, 以电子邮件形式发送采购文件。

(2) 采购文件售价: 500 元/份, 售后不退 (报名单位从基本帐户汇款至宝鸡钛业股份有限公司并备注: 采购编号、名称的采购文件工本费)。汇款帐号: 2603021909022104788; 开户行: 工行宝鸡高新大道支行。

(3) 报名信息 (以下信息以电子邮件发送, 发送后需电话确认):

A. 采购名称及采购编号、供应商名称、联系人及联系方式请标注在邮件正文；

B. 公司简介及业绩（电子版）以附件形式发送。（不接受超大附件）

C. 供应商银行基本账户信息及开票信息。

（4）报名联系人：刘女士 电话&传真：0917—3382130 电子邮箱：sbb@baoti.com

（5）技术洽谈联系人：娄小红 电话：13892734081

（四）未尽事宜联系宝鸡钛业股份有限公司资产设备部 刘女士

八、响应文件递交截止时间：2024年9月23日14时00分00秒

递交方式：纸质文件递交

邮寄地址：陕西省宝鸡市渭滨区高新大道88号宝钛办公楼15楼资产设备部。

九、实施会时间及地点：

实施会时间：2024年9月23日14时00分00秒

实施会地点：宝钛办公楼15楼会议室



采购项目负责人：娄小红（签字）

采购单位：宝鸡钛业股份有限公司资产设备部