

宝鸡钛业股份有限公司 1310kw 辊道再加热炉自动上料装置采购公告

(采购编号: SBB2024077)

- 一、项目名称: 宝鸡钛业股份有限公司关于 1310kw 辊道再加热炉自动上料装置的采购公告
- 二、采购项目内容、规模及概况: 1310kw 辊道再加热炉自动上料装置 1 套, 用于替代现有 1310kw 辊道再加热炉的人工上料方式。
- 三、资金来源信息: 自筹资金
- 四、监督部门名称: 宝钛集团有限公司纪委综合室
- 五、供应商的资格能力要求: 供应商为中华人民共和国境内注册的法人, 为具有独立签订合同的权利和良好履行合同的能力的制造商或, 制造商具有相应资质和业绩。单位负责人为同一人或存在控股、管理关系的不同单位, 不得同时参加本次采购项目。
- 六、本项目不接受联合体响应。
- 七、公告内容:

(一) 采购内容: 1310kw 辊道再加热炉自动上料装置 1 套

(二) 技术要求:

1. 钛合金薄板单重 5-150kg, 厚板单重 150-1000kg
2. 所有传输辊道的辊子直径 150mm, 全部采用分组驱动, 变频电机调速;
3. 传输辊道最大储料长度 12-14 米, 进炉之前进行毛刷清理, 需要考虑除尘;
4. 采用机器人上料, 额度负载 150kg, 要求薄板上料 4 片/分, 厚板装料 2 片/分;
5. 升降平台最大载重 10 吨。

(三) 报名及采购文件获取方式:

- (1) 报名及采购文件工本费缴纳时间: 自 2024 年 10 月 24 日 9 时 00 分 00 秒至 2024 年 10 月 29 日 16 时 30 分 00 秒, 收到汇款并在报名截止日后 1 个工作日, 以电子邮件形式统一发售采购文件。
- (2) 采购文件售价: 500 元/份, 售后不退 (报名单位从基本帐户汇款至宝鸡钛业股份有限公司并备注: 采购编号、名称的采购文件工本费)。汇款帐号: 2603021909022104788; 开户行: 工行宝鸡高新大道支行。
- (3) 报名信息 (以下信息以电子邮件发送, 发送后需电话确认):
 - A. 采购名称及采购编号、供应商名称、联系人及联系方式请标注在邮件正文;
 - B. 公司简介及业绩 (电子版) 以附件形式发送。 (不接受超大附件)
 - C. 供应商银行基本账户信息及开票信息。
- (4) 报名联系人: 刘女士 电话 & 传真: 0917-3382130 电子邮箱: sbb@baoti.com
- (5) 技术洽谈联系人: 马宇宏 电话 0917-3382114

(三) 未尽事宜联系宝鸡钛业股份有限公司资产设备部 刘女士

八、响应文件递交截止时间: 2024 年 11 月 12 日 14 时 00 分 00 秒

递交方式: 纸质文件递交

邮寄地址: 陕西省宝鸡市渭滨区高新大道 88 号宝钛办公楼 15 楼资产设备部。

九、实施会时间及地点:

实施会时间: 2024 年 11 月 12 日 14 时 00 分 00 秒

实施会地点: 宝钛办公楼 15 楼会议室

采购项目负责人:  (签字)

采购单位: 宝鸡钛业股份有限公司资产设备部