

宝鸡钛业股份有限公司工艺数据安全和管理系统采购公告

(采购编号 SBB2023120)

一、项目名称：宝鸡钛业股份有限公司关于 工艺数据安全和管理系统采购公告

二、采购项目内容、规模及概况：锻造厂工艺数据安全和管理系统

三、资金来源信息：自筹资金

四、监督部门名称：宝钛集团有限公司纪委综合室

五、供应商的资格能力要求：

承揽方为中华人民共和国境内注册的法人，具有独立签订合同的权利和良好履行合同的能力，经营范围具有软件开发及软、硬件产品销售。安全隔离网闸、服务器产品需提供原厂商授权。

六、本项目不接受联合体响应。

七、公告内容：

(一) 采购内容：

为统一锻造厂工艺录入、工艺文件管理，同时为锻造厂智能化工厂管控平台提供包含物料、工艺、工序等基础信息的生产工单，系统将通过采用专人专网的方式和相应的安全防护措施，保证工艺数据符合安全保密的相关要求。

基于锻造厂生产管理的业务需求，需要实现如下功能需求：

- 1、锻造厂智能工厂平台需要从 MES 系统获取分派给锻造厂并已投料的生产任务单数据；
- 2、锻造厂智能工厂平台需要将已录入的工艺流转卡的工序部分数据上报至 MES 系统；
- 3、锻造厂技术科工艺员通过科室工位电脑进行工艺流转卡的制定、录入与变更，并且必须实现一次录入的目标；
- 4、锻造工艺流转卡的制定和变更要求能够实时下达至智能工厂平台，并应用于生产过程中的工艺参数下发；
- 5、锻造厂智能工厂平台的工艺执行功能，不应该强依赖于任何外部系统的功能，即当外部系统不可用时，智能工厂平台依然具备独立运行的能力。

为了保证实现上述业务功能的安全需求如下：

- 1、生产网与办公网之间的连接通讯，必须通过安全隔离网闸进行数据校验与物理隔离；
- 2、锻造工艺流转卡的制定、变更、查询、存储等操作必须在生产网内进行，且与办公网和互联网之间保持物理隔离；
- 3、工艺流转卡要求加密传输与存储，脱离系统无法解密查看；
- 4、工艺流转卡的读取与写入具备完善的安全管控策略；
- 5、生产网与办公网断网重新恢复后，断网期间未完成的交互数据应可以继续完成交互。

(二) 技术要求：详见采购文件技术要求

(三) 报名及采购文件获取方式:

(1) 报名及采购文件工本费缴纳时间: 自 2023 年 9 月 13 日 8 时 00 分 00 秒至到 2023 年 8 月 17 日 17 时 00 分 00 秒, 确认收到汇款并在报名截止日后 1 个工作日, 以电子邮件形式发送采购文件,

(2) 采购文件售价: 500 元/份, 售后不退 (报名单位从基本帐户汇款至宝鸡钛业股份有限公司并备注: 采购编号、名称的采购文件工本费)。汇款帐号: 2603021909022104788

开户行: 工行宝鸡高新大道支行

(3) 报名确认信息 (以下信息以电子邮件发送, 发送后需电话确认):

A. 参加采购项目编号及名称、报名公司名称、联系人及方式请标注在邮件正文;

B. 供应商银行基本账户信息及开票信息。

C. 公司简介及业绩 (电子版) 以附件形式发送。(不接受超大附件)

(4) 报名联系人: 刘女士 电话&传真: 0917—3382130 电子邮箱: sbb@baoti.com

(5) 技术洽谈联系人: 娄小红 电话 0917-3382130

(四) 未尽事宜联系宝鸡钛业股份有限公司资产设备部 刘女士

八、响应文件递交时间: 2023 年 9 月 25 日 13 时 30 分 00 秒

递交方式: 纸质文件递交

邮寄地址: 陕西省宝鸡市渭滨区高新大道 88 号宝钛办公楼 15 楼资产设备部。

九、实施会时间及地点:

实施会时间: 2023 年 9 月 25 日 13 时 30 分 00 秒

实施会地点: 宝钛办公楼 15 楼会议室

采购项目负责人: 娄小红 (签字)

采购单位: 宝鸡钛业股份有限公司资产设备部

