

宝鸡钛业股份有限公司 5#焊箱焊枪组件采购公告

(采购编号: SBB2023060)

- 一、项目名称: 宝鸡钛业股份有限公司关于 5#焊箱焊枪组件的采购公告
- 二、采购项目内容、规模及概况: 5#焊箱焊枪组件(3套)
- 三、资金来源信息: 自筹资金
- 四、监督部门名称: 宝钛集团有限公司纪委综合室
- 五、供应商的资格能力要求: 供应商为中华人民共和国境内注册的法人, 为具有独立签订合同的权利和良好履行合同的能力, 为制造商, 具有相应资质和业绩。
- 六、本项目不允许联合体响应。
- 七、公告内容:

(一) 采购内容: 5#焊箱焊枪组件(3套)

(二) 技术要求:

甲方负责提供焊枪基本参数, 乙方根据甲方提供参数现场测绘制作或根据使用情况重新设计。

5#焊箱焊枪基本数据如下:

- 1) 5#焊箱焊枪起弧方式为接触起弧, 该焊枪适用于 SHX-1 类真空焊箱。
- 2) 材质: 焊枪外水套、内水套、隔水套、水座、进水管、出水管等材质为 1Cr18Ni9Ti。
- 3) 加工工艺要求:

内水套、外水套、隔水套、水座加工需一体车削加工, 立管内外表面及密封面粗糙度 1.6, 其余加工面粗糙度 6.3, 需保证整体组装后内水套、外水套、隔水套之间有足够间隙保证冷却水能够有效冷却焊枪。

焊枪各部件组装焊接后需保证气密性, 保证无变形、漏水、漏气现象并做打压试验出具打压报告。

焊枪各部件加工组装完成后需保证内水套、外水套、隔水套之间水管的同轴度小于 0.2mm。

焊枪整体外形尺寸 $\varnothing 110 \times 2090 \text{mm}$ 。

(三) 报名及采购文件获取方式:

(1) 报名及采购文件工本费缴纳时间: 自 2023年6月8日8时00分00秒至 2023年6月12日8时00分00秒, 收到汇款并在报名截止日后 1 个工作日, 以电子邮件形式统一发售采购文件。

(2) 采购文件售价: 500 元/份, 售后不退 (报名单位从基本帐户汇款至宝鸡钛业股份有限公司并备注: 采购编号、名称的采购文件工本费)。汇款帐号: 2603021909022104788; 开户行: 工行宝鸡高新大道支行。

(3) 报名信息 (以下信息以电子邮件发送, 发送后需电话确认):

- A. 采购名称及采购编号、供应商名称、联系人及联系方式请标注在邮件正文;
- B. 公司简介及业绩 (电子版) 以附件形式发送。(不接受超大附件)
- C. 供应商银行基本账户信息及开票信息。

(4) 报名联系人: 刘女士 电话&传真: 0917-3382130 电子邮箱: sbb@baoti.com

(5) 技术洽谈联系人: 肖书强 电话 0917-3258095

(三) 未尽事宜联系宝鸡钛业股份有限公司资产设备部 刘女士

八、响应文件递交截止时间: 2023年6月25日14时00分00秒

递交方式: 纸质文件递交

邮寄地址: 陕西省宝鸡市渭滨区高新大道 88 号宝钛办公楼 15 楼资产设备部。

九、实施会时间及地点:

实施会时间: 2023年6月25日14时00分00秒

实施会地点: 宝钛办公楼 15 楼会议室

采购项目负责人: 肖书强 (签字)
采购单位: 宝鸡钛业股份有限公司资产设备部

