

宝鸡钛业股份有限公司冷轧管机工艺润滑系统改造项目采购公告

(SBB2023013)

- 一、项目名称：宝鸡钛业股份有限公司关于冷轧管机工艺润滑系统改造项目的采购公告
- 二、采购项目内容、规模及概况：冷轧管机工艺润滑系统改造4台
- 三、资金来源信息：自筹资金
- 四、监督部门名称：宝钛集团有限公司纪委综合室
- 五、供应商的资格能力要求：供应商为中华人民共和国境内注册的法人，为具有独立签订合同的权利和良好履行合同的能力，为制造商，具有相应资质和业绩。
- 六、本项目不允许联合体响应。
- 七、公告内容：

(一) 采购内容：LG30H 冷轧管机工艺润滑改造2台，LG10H/LG15H 工艺润滑改造各1台，共4台。

(二) 技术要求：

1. LG10H/LG15H 冷轧管机工艺润滑总流量：125L/min；LG30H 冷轧管机工艺润滑系统总流量：200L/min

2. LG10H/LG15H 冷轧管机采用纸带过滤机，过滤流量：125L/min，过滤精度：120 μ m，纸带宽带：1000mm；
LG30H 冷轧管机采用平床过滤机，过滤流量：LG30H-250L/min，过滤精度：120 μ m，滤纸幅宽：1300mm。

(三) 报名及采购文件获取方式：

(1) 报名及采购文件工本费缴纳时间：自 2023 年 3 月 20 日 8 时 30 分 00 秒至 2023 年 3 月 22 日 17 时 30 分 00 秒，收到汇款后以电子邮件形式统一发售采购文件。

(2) 采购文件售价：500 元/份，售后不退（报名单位从基本帐户汇款至宝鸡钛业股份有限公司并备注项目编号、名称的采购文件工本费）。汇款帐号：2603021909022104788； 开户行：工行宝鸡高新大道支行。

(3) 报名确认信息（以下信息以电子邮件发送，发送后需电话确认）：

A. 参加采购项目编号及名称、报名公司名称、联系人及方式请标注在邮件正文；

B 公司简介及业绩（电子版）以附件形式发送。（不接受超大附件）

(4) 报名联系人：刘女士 电话&传真：0917-3382130 电子邮箱：sbb@baoti.com

(5) 技术洽谈联系人：马宇宏 电话 0917-3382114

(四) 未尽事宜联系宝鸡钛业股份有限公司资产设备部 刘女士

八、响应文件递交截止时间：2023 年 4 月 3 日 14 时 00 分 00 秒

递交方式：纸质文件递交

邮寄地址：陕西省宝鸡市渭滨区高新大道 88 号宝钛办公楼 15 楼资产设备部。

九、实施会时间及地点：

实施会时间：2023 年年 4 月 3 日 14 时 00 分 00 秒

实施会地点：宝钛办公楼 15 楼会议室

采购项目负责人： (签字)

采购单位：宝鸡钛业股份有限公司资产设备部

