

宝鸡钛业股份有限公司 6T 电弧炉配套挤制坩埚 2 支购置招标公告

(招标编号：2022138)

项目所在地区：陕西省

一、招标条件

本宝鸡钛业股份有限公司 6T 电弧炉配套挤制坩埚 2 支购置招标公告已由项目审批/核准/备案机关批准，项目资金来源为其他资金自筹资金，招标人为宝鸡钛业股份有限公司。本项目已具备招标条件，现招标方式为公开招标。

二、项目概况和招标范围

规模：6T 电弧炉配套挤制坩埚 2 支购置项目

范围：本招标项目划分为 1 个标段，本次招标为其中的：

(001) 宝鸡钛业股份有限公司 6T 电弧炉配套挤制坩埚 2 支购置招标公告；

三、投标人资格要求

(001 宝鸡钛业股份有限公司 6T 电弧炉配套挤制坩埚 2 支购置招标公告) 的投标人资格要求：投标人需为中华人民共和国境内注册的法人，具有独立签订合同的权利和良好履行合同能力的制造商，具有 6T 电弧炉配套挤制坩埚制造业绩的厂家。；

本项目不允许联合体投标。

四、招标文件的获取

获取时间：从 2022 年 07 月 18 日 08 时 00 分到 2022 年 07 月 25 日 17 时 30 分

获取方式：电子邮件形式发送

五、投标文件的递交

递交截止时间：2022 年 08 月 04 日 14 时 00 分

递交方式：宝鸡市高新大道 88 号宝钛办公楼十五楼资产设备部纸质文件递交

六、开标时间及地点

开标时间：2022 年 08 月 04 日 14 时 00 分

开标地点：宝鸡市高新大道 88 号宝钛办公楼十五楼资产设备部

七、其他

(一) 技术要求：

1. 挤制坩埚规格： $\phi 570 \times 4000\text{mm}$ 1 支， $\phi 570 \times 5000\text{mm}$ 1 支；
2. 外形尺寸按图纸尺寸加工；



3. 坩埚内外表面应光滑，不得有伤痕，裂纹等缺陷；
4. 每支挤制筒体进行头、底取样，进行抗拉强度测试及金相实验；抗拉强度不低于 210Mpa，并出示抗拉强度测试报告；晶粒度在 150 μm 以下，并出示晶粒度测量报告。
5. 经超声波测量筒体厚度，与图纸差值应小于 1mm；全筒体经超声波探伤，不得有裂纹，分层等缺陷，参照“JB4730-2005”标准执行；出具筒壁测厚报告和探伤报告。
6. 坩埚须经整体水压测试，实验压力为 0.6MP，保压 1 小时，不得有渗水现象。出具水压测试报告。
7. 坩埚使用炉次要要求：坩埚使用炉次在 700 炉以上。

(二) 报名方式：

(1) 报名时间：即日至-2022.7.15 ， 14:30

(2) 报名确认信息（以下信息以电子邮件发送）：

A. 参加招标项目名称、公司名称、联系人及方式请标注在邮件首页；B 公司简介及业绩（电子版）以附件形式发送。（不接受超大附件）

(3) 宝鸡钛业股份有限公司设备部

联系人：刘女士 电话&传真：0917—3382130 电子邮箱：sbb@baoti.com

八、监督部门

本招标项目的监督部门为宝钛集团有限公司纪委综合室。

九、联系方式

招标人：宝鸡钛业股份有限公司

地址：宝鸡市高新大道 88 号

联系人：马宇红

电话：09173382114

电子邮件：sbb@baoti.com

招标代理机构：

地址：

联系人：

电话：

电子邮件：



招标人或其招标代理机构主要负责人（项目负责人）：_____（签名）

招标人或其招标代理机构：_____（盖章）

