

# 宝鸡钛业股份有限公司脱蜡釜采购招标二次公告

(招标编号：2022099)

项目所在地区：陕西省

## 一、招标条件

本宝鸡钛业股份有限公司脱蜡釜采购招标公告已由项目审批/核准/备案机关批准，项目资金来源为其他资金自筹资金，招标人为宝鸡钛业股份有限公司。本项目已具备招标条件，现招标方式为公开招标。

## 二、项目概况和招标范围

规模：脱蜡釜采购

范围：本招标项目划分为1个标段，本次招标为其中的：

(001)宝鸡钛业股份有限公司脱蜡釜采购招标公告；

## 三、投标人资格要求

(001 宝鸡钛业股份有限公司脱蜡釜采购招标公告)的投标人资格能力要求：投标人需为中华人民共和国境内注册的法人，具有独立签订合同的权利和良好履行合同能力的、具有相关压力容器设计、制作、维修资质的生产厂家。；

本项目 不允许联合体投标。

## 四、招标文件的获取

获取时间：从2022年07月11日08时00分到2022年07月15日17时30分

获取方式：电子邮件形式发送

## 五、投标文件的递交

递交截止时间：2022年07月21日09时00分

递交方式：宝鸡市高新大道88号宝钛办公楼十五楼资产设备部纸质文件递交

## 六、开标时间及地点

开标时间：2022年07月21日09时00分

开标地点：宝鸡市高新大道88号宝钛办公楼十五楼资产设备部

## 七、其他

(一) 主要技术参数

- 1、设计压力 1.0MPa；压力调节范围 0~0.9MPa。
- 2、工作温度 16-200℃。



- 3、最大装料工作区 1000mm\*1000mm\*1600mm（宽\*高\*长）。
- 4、内胆材质 304 不锈钢。
- 5、外胆给内胆开始充气达到工作压力 0.8MPa 左右时间不超过 6 秒。
- 6、工作压力排气至大气压时间在 0~600 秒可控。
- 7、釜内集蜡槽容积 250 升。

## （二）设备结构

该设备主要由釜体、釜门机构、控制系统、盛运模壳小车、自动补水装置等组成。

### 1、釜体

- 1) 釜体由内胆、集蜡槽、外胆、输蜡管路、输汽管、排水管组成。
- 2) 外胆为蒸汽发生器，采用电加热，产生高温高压水蒸汽，内胆放模壳进行脱蜡，内外胆之间有阀门，外胆向内胆充气采用单向充气。内胆材质选用 304 不锈钢，外胆采用优质碳素结构钢。
- 3) 釜体和设备外壳之间填充双层保温材料，以确保釜体保温可靠。
- 4) 输蜡管路采用双层保温管路，内层及与蜡液接触的部位均采用耐腐蚀的 304 不锈钢材料。
- 5) 釜门采取密封措施，以防止高压漏气；釜门采取保温、防烫措施，以确保釜体保温可靠，防止现场人员烫伤，釜门温度 $\leq$ 室温+25℃。
- 6) 釜体锅炉部分通过特殊改进，满足进气需要，进气采用单控单进气，确保内外胆压力平衡速度。
- 7) 外胆向内胆的充气阀、脱蜡釜排气阀、排水阀、排蜡阀等阀门要使用进口阀门。
- 8) 外胆底部设排空阀，便于清理结垢。

### 2、釜门机构：

- 1) 釜门采用机械式快开门结构，釜门开关平稳，安全可靠。
- 2) 釜门设有安全连锁机构，当釜内压力没有归零时，外力无法开启釜门；门关不到位时，蒸汽无法进入内胆工作室。且与炉体、釜体上的蒸气阀和排蜡阀依靠程控器连锁，自动程控。
- 2) 釜门为手动开启/关闭结构（气缸为执行元件），且与连锁装置联动双保险控制。

### 3、自动补水装置

- 1) 自动补水装置主要由水泵、储水箱、液位控制系统等组成。
- 2) 水泵采用不锈钢高压水泵；储水箱采用不锈钢材料。
- 3) 配备欧姆龙微电压液位控制系统，确保水位达到下限时停止加热、自动供水，防止加热器干烧造成事故，水位达到上限时停止供水。

#### 4、盛运模壳小车：

- 1) 模壳盛载框 2 个，采用耐腐蚀不锈钢材料制作。
- 2) 运壳车 1 台，用以承运模壳进出脱蜡釜，运壳车为自动车（电机拖动）。

#### 5、控制系统

- 1) 具备手动控制和自动控制两种控制模式。手动控制时，由人工操作完成整个脱蜡过程的各个步骤，有防错功能；自动控制采用 PLC，输入工艺参数后，一键式自动控制，自动完成整个脱蜡过程。
- 2) 人机交换采用触摸屏，时间、温度、压力等工艺参数均可通过触摸屏进行设定、修改、存储，并能实时显示实际的技术参数及设备运行状态。能存储记录若干生产过程数据，该数据可被导出另行存储。
- 3) 具备安全自动检测功能，能满足设备所有动作控制及连锁要求，具备过载、过压、过流、短路、缺相等完善的安全保护功能。具有故障报警功能，设备故障、操作失误、参数异常时，会发出声光信号，并有文字提示，显示故障源。
- 4) 设备具有缺水报警、超温报警、工艺时间报警、釜门关闭不到位报警。

#### 6、其它：

- 1) 内胆底部的集蜡槽及运壳车均设有 80 目的过滤网（要便于更换），防止模壳上的砂子等杂物进入蜡料。
- 2) 加装主电源总开关，方便操作工现场关闭脱蜡釜电源。

#### （三）安装调试

由于该设备属于压力容器，需要在当地报备，所以设备不含安装。

设备安装调试验收后，卖方向买方提供设备机械图，电气原理图，PLC、触摸屏程序、设备使用维护操作说明书，重要部件使用说明书，备品备件清单等竣工资料。所有资料一式两份。提供产品合格证、压力容器证书等特种设备所需的各种资料。

#### 2、报名方式：

(1) 报名时间：即日起~7 月 8 日 12: 00

(2) 报名确认信息（以下信息以电子邮件发送）：

A. 参加招标项目名称、公司名称、联系人及方式请标注在邮件首页；B. 公司简介及业绩（电子版）以附件形式发送。（不接受超大附件）。

(3) 宝鸡钛业股份有限公司资产设备部。

联系人：刘女士 电话&传真：0917-3382130 电子邮箱：sbb@baoti.com

股  
份  
公  
司

## 八、监督部门

本招标项目的监督部门为宝钛集团有限公司纪委综合室。

## 九、联系方式

招 标 人：宝鸡钛业股份有限公司

地 址：宝鸡市高新大道 88 号

联 系 人：汤锴

电 话：09173382414

电子邮件：sbb@baoti.com

招标代理机构：

地 址：

联 系 人：

电 话：

电子邮件：

招标人或其招标代理机构主要负责人（项目负责人）：  (签名)

招标人或其招标代理机构：  (盖章)

宝钛股份