

# 宝鸡钛业股份有限公司购置台车式电阻焙烧炉招标公告

(招标编号：2022148)

项目所在地区：陕西省

## 一、招标条件

本宝鸡钛业股份有限公司购置台车式电阻焙烧炉招标公告已由项目审批/核准/备案机关批准，项目资金来源为其他资金自筹资金，招标人为宝鸡钛业股份有限公司。本项目已具备招标条件，现招标方式为公开招标。

## 二、项目概况和招标范围

规模：购置台车式电阻焙烧炉

范围：本招标项目划分为1个标段，本次招标为其中的：

(001)宝鸡钛业股份有限公司购置台车式电阻焙烧炉招标公告；

## 三、投标人资格要求

(001 宝鸡钛业股份有限公司购置台车式电阻焙烧炉招标公告)的投标人资格能力要求：投标人需为中华人民共和国境内注册的法人，具有独立签订合同的权利和良好履行合同能力的、具有相关业绩的生产厂家。；

本项目不允许联合体投标。

## 四、招标文件的获取

获取时间：从2022年07月25日08时00分到2022年07月29日17时30分

获取方式：电子邮件形式发送

## 五、投标文件的递交

递交截止时间：2022年08月08日09时00分

递交方式：宝鸡市高新大道88号宝钛办公楼十五楼资产设备部纸质文件递交

## 六、开标时间及地点

开标时间：2022年08月08日09时00分

开标地点：宝鸡市高新大道88号宝钛办公楼十五楼资产设备部

## 七、其他

(一) 主要技术参数

- 1、炉腔工作区尺寸：有效工作区1700（长）\*1500（宽）\*1000（高）；
- 2、工作温度：1100℃



- 3、控温精度： $\pm 1^{\circ}\text{C}$
- 4、满足阶段曲线升温，带报警功能，带自动记录仪。
- 5、炉温均匀性： $\leq \pm 14^{\circ}\text{C}$
- 6、执行标准：AME2750F
- 7、炉子等级：5级炉
- 8、炉体表面温升：炉体 $\leq 50^{\circ}\text{C}$
- 9、空炉升温速度： $10^{\circ}\text{C}/\text{min}$
- 10、带烟雾处理系统、排烟符合环保要求（废气排放非甲烷总烃含量 $< 50\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率 $\leq 0.8\text{kg}/\text{h}$ ；全负荷运行烟囱排放执行《挥发性有机物排放控制标准》（DB61/T 1061-2017）标准限值）
- 11、带相应耐热钢炉底板及料架；
- 12、装炉量：1000kg/炉（不含托盘重量）；
- 13、装料方式：托盘；
- 14、出料方式：台车式；

## （二）具体技术要求

本设备由炉体部件、炉衬部件、台车部件、电热部件、炉门及升降部件、炉底板部件、控制系统、烟雾处理系统等组成。

1. 炉体部件：采用型钢、板材焊接的箱式结构，炉门面板采用厚14mm整体板材，表面平整、变形小。炉体表面覆盖有钢板，保证炉体的整体钢性好，可以整体吊装，外形美观。
2. 炉衬部件：采用耐高温低锆纤维模块结构、纤维模块厚度为300mm，垫层为100mm，总厚度为400mm。
3. 台车部件：由钢结构台车架、车轮、链轮传动机构、耐火炉衬、炉底板等组成。台车与炉体的密封采用自行楔块推动活动砂封结构密封，台车驱动机构置于台车前部，通过链条链轮驱动台车进出。
4. 电热部件：采用高温材质0Cr27Al7Mo2电阻带绕制成波纹状，为保证炉温的均匀性和温度的可控性，该炉采用二区独立控制。电阻带均匀分布在炉墙两侧、台车炉底、炉门及后墙上，按炉膛纵向分部。电阻带固定在高铝瓷钉上。炉底电阻带置于炉底板下山形砖上。
5. 炉门及升降部件：采用角钢和板材折弯成形焊接炉门，表面平整美观，炉门内设计有加强筋板和防变形槽。炉门的金属部分远离炉口热源，温升高、变形小、使用寿命长。内衬采用硅酸铝纤维结构，炉门上设有滑轮，在滑槽内上下移动，到位后靠炉门自重自动压紧炉门，



纤维弹性密封，密封可靠。炉门升降机构采用电动链轮通过绳轮提升，运行平稳，升降自如。

6. 炉底板部件：采用大规格耐高温不锈钢炉底板材质为 ZGCr25Ni20Si2，宽搭边设计，有效防止氧化皮掉入炉底引起电热元件短路。双面加筋，加强了炉底板的钢度和强度。托盘采用 ZGCr25Ni20Si2 材质制作。

7. 控制系统：控制系统由柜体、元件板、控温仪表、记录仪表、固态继电器、电工仪表等组成。元件板固定于柜体框架上，全部线路敷设于行线槽内，美观、整洁 电工、温度显示、记录仪表及旋、按钮固定于面板之上，便于观察操作。固态继电器模块安装于元件板之上，并配有强制风冷装置，保证运行可靠。内部配备电源插座，便于检修，电路设计简洁。主电路与炉门、台车联锁，具有漏电保护功能。根据使用情况可选择炉门、台车运行自动或手动控制。固态继电器模块采用北京希曼顿产品，温度记录仪选用日本仟野 4706 系列记录仪，实现二区记录。采用日本岛电的 FP23+SR23 带通讯接口，联控智能仪表程序控温方式。

8. 烟雾处理系统 使用环保设施，将炉内石蜡燃烧后产生的烟气处理成符合环保要求的气体排出。

### （三）性能测试及验收

#### 1、性能测试

性能测试应包含额定温度、有效工作区、炉门表面温升、炉壳表面温升的测试，并满足电阻加热炉技术参数所要求的指标。

#### 2、验收

（1）性能测试结束后，双方组织相关人员进行验收。乙方应提供砌体图、各种耐火材料图等竣工资料，加热器布局及接线图。所有资料一式三份，以及所有资料电子档 U 盘一个。炉温均匀性测试按照 AME2750F 标准进行，按 500℃、700℃、1100℃分段校温，炉温均匀性  $\leq \pm 14^{\circ}\text{C}$ ，若校温超过  $\pm 14^{\circ}\text{C}$ ，拒付款。

（2）炉内排出的烟气由第三方检测单位检测，符合环保要求（废气排放非甲烷总烃含量  $< 50\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率  $\leq 0.8\text{kg}/\text{h}$ ；全负荷运行烟囱排放执行《挥发性有机物排放控制标准》（DB61/T 1061-2017）标准限值）。

### （四）质保期：

1、炉衬保证正常使用 1.5 年（人为损坏除外）。

2、正常使用炉膛均温性保证两年以上。质保期内，乙方应为甲方提供有效快捷的免费服务，乙方服务人员应在接到甲方通知后 48 小时内到达现场。

#### 2、报名方式：

(1) 报名时间：即日起--7月22日12:00

(2) 报名确认信息（以下信息以电子邮件发送）：

A. 参加招标项目名称、公司名称、联系人及方式请标注在邮件首页；B. 公司简介及业绩（电子版）以附件形式发送。（不接受超大附件）。

(3) 宝鸡钛业股份有限公司资产设备部。

联系人：刘女士 电话&传真：0917-3382130 电子邮箱：sbb@baoti.com

## 八、监督部门

本招标项目的监督部门为宝钛集团有限公司纪委综合室。

## 九、联系方式

招标人：宝鸡钛业股份有限公司

地址：宝鸡市高新大道88号

联系人：汤锴

电话：09173382414

电子邮件：sbb@baoti.com

招标代理机构：

地址：

联系人：

电话：

电子邮件：

招标人或其招标代理机构主要负责人（项目负责人）：（签名）

招标人或其招标代理机构：（盖章）