

# 宝鸡钛业股份有限公司一台钛棒材多辊矫直机购置招标二次公告

(招标编号：2022110)

项目所在地区：陕西省

## 一、招标条件

本宝鸡钛业股份有限公司一台钛棒材多辊矫直机购置招标公告已由项目审批/核准/备案机关批准，项目资金来源为其他资金自筹资金，招标人为宝鸡钛业股份有限公司。本项目已具备招标条件，现招标方式为公开招标。

## 二、项目概况和招标范围

规模：一台钛棒材多辊矫直机购置

范围：本招标项目划分为1个标段，本次招标为其中的：

(001)宝鸡钛业股份有限公司一台钛棒材多辊矫直机购置招标公告；

## 三、投标人资格要求

(001 宝鸡钛业股份有限公司一台钛棒材多辊矫直机购置招标公告)的投标人资格能力要求：投标人需为中华人民共和国境内注册的法人，具有独立签订合同的权利和良好履行合同的能力的制造商，要具有钛棒材多辊矫直机同类或类似设备制造的相关资质及业绩。；

本项目不允许联合体投标。

## 四、招标文件的获取

获取时间：从2022年07月11日08时00分到2022年07月15日17时30分

获取方式：电子邮件形式发送

## 五、投标文件的递交

递交截止时间：2022年07月22日14时00分

递交方式：宝鸡市高新大道88号宝钛办公楼15楼资产设备部纸质文件递交

## 六、开标时间及地点

开标时间：2022年07月22日14时00分

开标地点：宝鸡市高新大道88号宝钛办公楼15楼资产设备部

## 七、其他

### (一) 技术条件

该设备用于 $\Phi 8 \sim \Phi 20\text{mm}$ 钛及钛合金棒材的矫直。坯料材质：钛及钛合金 规格： $\Phi 8 \sim \Phi 20\text{mm}$ ，坯料长度1800~4500mm；弯曲度 $\leq 30\text{mm/m}$ ，椭圆度 $\leq 0.7\text{mm}$ ；最高矫直温度：850℃，矫直



温度下坯料屈服强度 $\leq 600\text{MPa}$ 。

设备主要技术指标：矫直后弯曲度 $\leq 1\text{mm/m}$ ；矫直过程不产生明显的矫直缺陷，如压痕、损伤等；在满足工艺要求前提下，矫直速度满足 $0\sim 30\text{m/min}$ ，并且速度变频可调。

设备主要结构：由上料装置、矫直机本体、下料装置、电控系统组成。

(二) 报名方式：

(1) 报名时间：自公告发布之日起到 2022-7-6 17:30 止

(2) 报名确认信息（以下信息以电子邮件发送）：A. 参加招标项目名称、公司名称、联系人及方式请标注在邮件首页；B 公司简介及业绩（电子版）以附件形式发送。（不接受超大附件）

(3) 宝鸡钛业股份有限公司设备部

联系人：刘女士 电话&传真：0917—3382130 电子邮箱：sbb@baoti.com

## 八、监督部门

本招标项目的监督部门为宝钛集团有限公司纪委综合室。

## 九、联系方式

招标人：宝鸡钛业股份有限公司

地址：宝鸡市高新大道 88 号

联系人：宋红科

电话：09173382414

电子邮件：sbb@baoti.com


招标代理机构：

地址：

联系人：

电话：

电子邮件：

招标人或其招标代理机构主要负责人（项目负责人）：  (签名)



招标人或其招标代理机构：\_\_\_\_\_

(盖章)



六限