

宝鸡钛业股份有限公司高精度无心车床机组购置二次招标公告  
(招标编号: 2022248)

项目所在地区: 陕西省

### 一、招标条件

本宝鸡钛业股份有限公司高精度无心车床机组购置招标公告已由项目审批/核准/备案机关批准,项目资金来源为其他资金自筹资金,招标人为宝鸡钛业股份有限公司。本项目已具备招标条件,现招标方式为公开招标。

### 二、项目概况和招标范围

规模: 高精度无心车床机组,数量 1 台。

范围: 本招标项目划分为 1 个标段,本次招标为其中的:

(001)宝鸡钛业股份有限公司高精度无心车床机组购置招标公告;

### 三、投标人资格要求

(001 宝鸡钛业股份有限公司高精度无心车床机组购置招标公告)的投标人资格能力要求: 投标人需为中华人民共和国境内注册的法人,为具有独立签订合同的权利和良好履行合同的能力,为制造商,具有相应的资质和业绩。 ;

本项目 不允许联合体投标。

### 四、招标文件的获取

获取时间: 从 2022 年 12 月 19 日 00 时 00 分到 2022 年 12 月 23 日 17 时 30 分

获取方式: 电子邮件形式发送

### 五、投标文件的递交

递交截止时间: 2022 年 12 月 27 日 09 时 00 分

递交方式: 宝鸡市高新大道 88 号宝钛办公楼十五楼资产设备部纸质文件递交

### 六、开标时间及地点

开标时间: 2022 年 12 月 27 日 09 时 00 分

开标地点: 宝鸡市高新大道 88 号宝钛办公楼十五楼资产设备部

### 七、其他

(一)技术要求: 1、高精度无心车床机组主要用于对 $\Phi 6.0\sim\Phi 12\text{mm}$ 大单重钛合金盘卷丝材及其他规格丝材的高精度成品机加、抛光,以及为冷连轧等工序生产提供坯料。2、坯料单重 $30\sim 150\text{kg}$ ,盘卷尺寸公差 $\leq\pm 0.05\text{mm}$ ,散卷内径 $\Phi 750\sim\Phi 1300\text{mm}$ 、外径 $\Phi 1400\sim\Phi$

1700mm，无翘曲、小弯、死弯等。

3、剥皮主机要求为 40 机型，并且满足盘卷  $\Phi 6.0-\Phi 12\text{mm}$  机加工艺要求；

4、丝材机加后表面粗糙度要求  $Ra \leq 3.2 \mu\text{m}$ ，抛光后表面粗糙度要求  $Ra \leq 1.6 \mu\text{m}$ ，且抛光后不破坏原有尺寸公差；

5、要求成品丝材自然散卷、左旋收卷，收线架最小内径  $\Phi 900\text{mm}$ ，最大外径  $\Phi 1700\text{mm}$ ；通根丝材无翘曲、小弯、死弯等现象，且丝材表面质量不得有损伤；

6、在保证丝材尺寸公差及表面质量要求前提下，要求机加速度不得小于  $7\text{m}/\text{min}$ ；

7、高精度无心车机组设计时应充分考虑预矫直、前夹持、剥皮、后夹持、预弯及收卷速度相匹配，且速度同步连续可调。

## （二）报名方式：

（1）报名时间：自公告发布之日起到 2022-12-17 17:30 止

（2）报名确认信息（以下信息以电子邮件发送，需电话确认）：

A. 参加招标项目名称、公司名称、联系人及方式请标注在邮件首页；B 公司简介及业绩（电子版）以附件形式发送。（不接受超大附件）

（3）宝鸡钛业股份有限公司设备部

联系人：刘女士 电话&传真：0917—3382130 电子邮箱：sbb@baoti.com

## 八、监督部门

本招标项目的监督部门为宝钛集团有限公司纪委综合室。

## 九、联系方式

招标人：宝鸡钛业股份有限公司

地址：宝鸡市高新大道 88 号

联系人：宋红科

电话：09173382414

电子邮件：sbb@baoti.com

招标代理机构：

地址：

联系人：

电话：

电子邮件：



招标人或其招标代理机构主要负责人（项目负责人）：\_\_\_\_\_（签名）

招标人或其招标代理机构：\_\_\_\_\_（盖章）

