

宝鸡钛业股份有限公司锻造厂 I 期高压配电室扩容改造及精锻车间供电扩容改造  
高压电缆购置自行招标公告

(招标编号：2022236)

项目所在地区：陕西省

### 一、招标条件

本宝鸡钛业股份有限公司锻造厂 I 期高压配电室扩容改造及精锻车间供电扩容改造高压电缆购置自行招标公告已由项目审批/核准/备案机关批准，项目资金来源为其他资金自筹资金，招标人为宝鸡钛业股份有限公司。本项目已具备招标条件，现招标方式为公开招标。

### 二、项目概况和招标范围

规模：锻造厂 I 期高压配电室扩容改造及精锻车间供电扩容改造高压电缆购置

范围：本招标项目划分为 1 个标段，本次招标为其中的：

(001)宝鸡钛业股份有限公司锻造厂 I 期高压配电室扩容改造及精锻车间供电扩容改造高压电缆购置自行招标公告；

### 三、投标人资格要求

(001 宝鸡钛业股份有限公司锻造厂 I 期高压配电室扩容改造及精锻车间供电扩容改造高压电缆购置自行招标公告)的投标人资格能力要求：投标人为中华人民共和国境内注册的法人，具有独立企业法人资格；近三年内财务状况良好，无不良资金记录；有良好的履约能力，投标人资质要求：具有相应产品业绩的制造商及授权代理商。；

本项目 不允许联合体投标。

### 四、招标文件的获取

获取时间：从 2022 年 11 月 15 日 00 时 00 分到 2022 年 11 月 22 日 17 时 30 分

获取方式：电子邮件形式发送

### 五、投标文件的递交

递交截止时间：2022 年 11 月 29 日 10 时 30 分

递交方式：宝鸡市高新大道 88 号宝钛办公楼十五楼资产设备部纸质文件递交

### 六、开标时间及地点

开标时间：2022 年 11 月 29 日 10 时 30 分

开标地点：宝鸡市高新大道 88 号宝钛办公楼十五楼资产设备部

### 七、其他

(一) 项目概况:

锻造厂 I 期高压配电室扩容改造及精锻车间供电扩容改造高压电缆

招标技术要求

一、供货范围:

锻造厂 I 期高压配电室改造和精锻车间供电改造电缆清单:

1、高压电缆 YJV22-10kv-3\*240mm<sup>2</sup> 2800 米

2、高压电缆 YJV22-10KV-3\*95mm<sup>2</sup> 340 米

二、招标技术要求:

1、总则

1.1 本技术条件仅适用于交流额定电压三芯 10kV 绝缘电力电缆的订货。

1.2 本技术条件的内容包括遵循的标准和电缆使用条件、构造及其技术要求、试验项目和方法、验收规则、标志、包装。

1.3 本技术条件中凡标明参数数值的,是作为特别强调,其他未标明的均应执行相关 GB、IEC 和 DL 标准。

2、电缆种类及规格

2.1 见附表供货范围:锻造厂 I 期供电改造和精锻车间供电改造电缆清单

3、引用标准

下列标准所包含的有关条文,通过引用而成为本技术条件的条文。所有标准应当遵循下列标准的最新版本或修改版本,但不局限于这些标准。

GB 2952 电缆外护层

IEC 287 电缆连续(100%负荷率)允许载流量计算

DL 401 高压电缆选用导则

GB6995 电线电缆识别标志

JB T 8137 电线电缆交货盘

GB/T 3953 电工用铜线

GB/T 3956 电缆的导体

4、备品备件及专用工具

按出厂规定配带备品备件，并报出名称、规格及数量。

## 5、技术文件

承包人在订货合同签订后应按本招标文件要求向发包人提供以下技术文件及 PDF 版本。

- 5.1 型式试验报告；
- 5.2 电缆断面图及结构尺寸；
- 5.3 电缆的规格说明（如：电性能参数、弯曲半径等）；
- 5.4 牵引头和封帽的结构图；
- 5.5 计算书(含依据的计算公式、有关参数选择和计算结果)：
  - 1) 持续（100%负荷率）运行载流量（计算应循依 IEC287 等公认标准方法）；
  - 2) 短时过负荷曲线；
  - 3) 电缆导体以及金属屏蔽、金属套的短路热稳定校验；
  - 4) 绝缘厚度的确定。
- 5.6 原材料来源(含绝缘料、半导体料的供货商及其牌号)、性能指标和参数。
- 5.7 供货时必须带有下列技术文件：
  - 1) 电缆的合格证书；
  - 2) 例行试验和抽样试验报告；
  - 3) 每盘电缆的绝缘电阻(归算于 20℃ )。

## 6、包装与标志

6.1 外护套表面应有电缆制造厂、型号、电压、规格、生产年份和计米等的凸字。电缆标志应符合 GB 6995 的规定。

6.2 电缆应卷绕在电缆盘上，电缆内端头应装保护罩，外端头应装有牵引头。电缆盘应为型钢焊接结构，外护板用薄钢板制作并易于拆除。电缆盘应平稳放置及固定在托盘上，外护板或托盘与电缆盘的固定不得采用焊接。

电缆盘的其他要求应符合 JB/T 8137 的规定。

### 6.3 牵引头

电缆牵引头应压接在导体上，与金属套的密封必须采用铅封，应能承受与电缆本体相同的敷设牵引力。

6.4 标志：成品电缆外护层表面应连续印有电缆型号、规格、厂名、制造年月和长度标志（但不得采用凹印），标志字迹应清晰、易于辨认、耐擦，并符合 GB6995.3 规定。

6.5 每盘电缆应有制造厂的产品质量检验合格证。



6.6 随电缆一起运送的文件，应装在不透水的袋内。

## 7、供货数量

见锻造厂 I 期供电改造和精锻车间供电改造电缆清单

### (二) 报名方式:

(1) 报名时间: 自公告发布之日起到 2022.11.11 17:30 止

(2) 报名确认信息(以下信息以电子邮件发送,发送后需电话确认):

A. 参加招标项目名称、公司名称、联系人及方式请标注在邮件首页; B 公司简介及业绩(电子版)以附件形式发送。(不接受超大附件)

(3) 宝鸡钛业股份有限公司设备部

联系人: 刘女士 电话&传真: 0917-3382130 电子邮箱: sbb@baoti.com

(4) 技术洽谈联系人: 娄小红 电话: 0917-3382130

## 八、监督部门

本招标项目的监督部门为宝钛集团有限公司纪委综合室。

## 九、联系方式

招标人: 宝鸡钛业股份有限公司

地址: 宝鸡市高新大道 88 号

联系人: 娄小红

电话: 09173382130

电子邮件: sbb@baoti.com

招标代理机构:

地址:

联系人:

电话:

电子邮件:

招标人或其招标代理机构主要负责人(项目负责人):  (签名)

招标人或其招标代理机构：\_\_\_\_\_（盖章）



加