

# 宝鸡钛业股份有限公司 1.2 米热轧机压下系统数字化改造

(招标编号：2022221)

项目所在地区：陕西省

## 一、招标条件

本宝鸡钛业股份有限公司 1.2 米热轧机压下系统数字化改造自行招标公告已由项目审批/核准/备案机关批准，项目资金来源为其他资金自筹资金，招标人为宝鸡钛业股份有限公司。本项目已具备招标条件，现招标方式为公开招标。

## 二、项目概况和招标范围

规模：宝鸡钛业股份有限公司 1.2 米热轧机压下系统数字化改造

范围：本招标项目划分为 1 个标段，本次招标为其中的：

(001) 宝鸡钛业股份有限公司 1.2 米热轧机压下系统数字化改造自行招标公告；

## 三、投标人资格要求

(001 宝鸡钛业股份有限公司 1.2 米热轧机压下系统数字化改造自行招标公告)的投标人资格能力要求：投标人为中华人民共和国境内注册的法人，具有独立企业法人资格；近三年内财务状况良好，无不良资金记录；有良好的履约能力，近三年无重大诉讼案件和重大合同纠纷；报名单位负责人为同一人或者存在控股、管理关系的不同单位，不得参加同一招标项目的投标；投标厂家应为投标厂家应为具有机电工程自动化系统设计、安装及以上资质的生产厂家。；

本项目不允许联合体投标。

## 四、招标文件的获取

获取时间：从 2022 年 11 月 09 日 00 时 00 分到 2022 年 11 月 16 日 17 时 30 分

获取方式：电子邮件形式发送

## 五、投标文件的递交

递交截止时间：2022 年 11 月 22 日 09 时 00 分

递交方式：宝鸡市高新大道 88 号宝钛办公楼十五楼资产设备部纸质文件递交

## 六、开标时间及地点

开标时间：2022 年 11 月 22 日 09 时 00 分

开标地点：宝鸡市高新大道 88 号宝钛办公楼十五楼资产设备部

## 七、其他



(一) 项目概况:

板材厂 1200mm 热轧机压下数字化改造技术要求

一、设备概述:

宝鸡钛业股份有限公司板材厂 1200mm 四辊可逆热轧机压下检测显示装置目前存在以下问题

(1) 采用自整角机的测量方式间接测量误差较大; (2) 采用模拟指针式表盘显示装置, 不利于快速获取压下信息; (3) 压下数据没有接入轧机 PLC 控制系统、无法记录存储。

故拟对 1200mm 热轧机压下进行数字化改造, 以解决上述问题, 提升产品质量、提高生产效率。

二、压下技术参数:

1、轧机开口度 : 0-250mm;

2、压下速度 : 0.2-20mm/s。

三、改造技术要求:

1、在驱动侧和操作侧各增加一支位移传感器(位移传感器选用“MTS”品牌, 工作环境温度-40℃~85℃, 防护等级 IP67), 用于直接检测压下螺丝实际位置, 有效测量范围: 0-300mm, 测量精度  $\leq 0.01\text{mm}$ 。位移传感器必须适应轧机顶现场恶劣环境(灰尘、水汽、高温、振动)工作稳定可靠。

2、配置 PLC 及相关通讯元件, 将压下数据进行处理, 传输至轧机原 PLC (S7300/400) 系统, 将实际位置显示至现有电脑画面中, 并预留相关接口, 考虑系统扩展功能以便后期对压下进行闭环控制。PLC 选用西门子 SIEMENS 品牌。

3、在轧机操作台配置一套显示装置(如 LED 显示屏), 替换原有指针式显示装置, 设计相应画面直观显示辊缝及压下量。

4、所有线缆具备良好的屏蔽性能, 能避免现场信号干扰和热辐射干扰, 控制线缆采用 RVVP 电缆, 要求外露线缆穿防爆软管。

5、现场传感器、PLC、显示屏等及相关元件应配置防干扰、防碰撞等保护设施。

6、配置一套便携式编程器(联想 ThinkPad 等同类品牌, 以采购时主流配置为准), 以满足程序维护及数据存储要求。

7、各种元器件采用名优品牌。

8、提供全部改造技术资料, 包括程序软件、设备参数、元器件说明书(纸质及电子版)等。

9、热轧机压下改造方案不得改变原有压下操作方式。

10、此改造为交钥匙工程, 承接方负责改造的设计、供货、安装、调试、使用维护人员培训、



试生产直至合格通过验收。

(二) 报名方式:

(1) 报名时间: 自公告发布之日起到 2022.11.7 17:30 止

(2) 报名确认信息(以下信息以电子邮件发送):

A. 参加招标项目名称、公司名称、联系人及方式请标注在邮件首页; B 公司简介及业绩(电子版)以附件形式发送。(不接受超大附件)

(3) 宝鸡钛业股份有限公司设备部

联系人: 刘女士 电话&传真: 0917-3382130 电子邮箱: sbb@baoti.com

(4) 技术洽谈联系人: 娄小红 电话: 0917-3382130

## 八、监督部门

本招标项目的监督部门为宝钛集团有限公司纪委综合室。

## 九、联系方式

招标人: 宝鸡钛业股份有限公司

地址: 宝鸡市高新大道 88 号

联系人: 娄小红

电话: 09173382130

电子邮件: sbb@baoti.com

招标代理机构:

地址:

联系人:

电话:

电子邮件:

·招标人或其招标代理机构主要负责人(项目负责人):  (签名)

招标人或其招标代理机构: \_\_\_\_\_ (盖章)

