

宝鸡钛业股份有限公司线材开卷矫直机购置招标公告
(招标编号: 2022256)

项目所在地区: 陕西省

一、招标条件

本宝鸡钛业股份有限公司线材开卷矫直机购置招标公告已由项目审批/核准/备案机关批准,项目资金来源为其他资金自筹资金,招标人为宝鸡钛业股份有限公司。本项目已具备招标条件,现招标方式为公开招标。

二、项目概况和招标范围

规模: 线材开卷矫直机购置,数量1台。

范围: 本招标项目划分为1个标段,本次招标为其中的:

(001)宝鸡钛业股份有限公司线材开卷矫直机购置招标公告;

三、投标人资格要求

(001 宝鸡钛业股份有限公司线材开卷矫直机购置招标公告)的投标人资格能力要求: 投标人需为中华人民共和国境内注册的法人,为具有独立签订合同的权利和良好履行合同的能
力,为制造商,具有相应的资质和业绩。 ;

本项目不允许联合体投标。

四、招标文件的获取

获取时间: 从2022年12月01日00时00分到2022年12月07日17时30分

获取方式: 电子邮件形式发送

五、投标文件的递交

递交截止时间: 2022年12月15日14时00分

递交方式: 宝鸡市高新大道88号宝钛办公楼十五楼资产设备部纸质文件递交

六、开标时间及地点

开标时间: 2022年12月15日14时00分

开标地点: 宝鸡市高新大道88号宝钛办公楼十五楼资产设备部

七、其他

(一)技术要求: 1、线材开卷矫直机主要用于用于钛及钛合金线材的开卷矫直。

1. 坯料材质: 钛及钛合金丝材;

2. 坯料尺寸及状态: $\Phi 5.0 \sim \Phi 13.0\text{mm}$, 丝材表面带氧化皮; 单重: 30~150kg;



3. 卷形：为散卷（内径 Φ 600~ Φ 1400mm、外径 Φ 800~ Φ 1700mm、高度100~300mm），卷形存在翘曲、小弯、死弯等现象。

4. 加工范围： Φ 5.0~ Φ 13.0mm；

5. 开卷矫直：丝材曲率 $\geq \Phi$ 4000mm，无死弯、压痕、划伤等缺陷；

6. 夹送速度：10~20m/min，连续可调；

（二）报名方式：

（1）报名时间：自公告发布之日起到2022-11-29 17:30止

（2）报名确认信息（以下信息以电子邮件发送，需电话确认）：A. 参加招标项目名称、公司名称、联系人及方式请标注在邮件首页；B 公司简介及业绩（电子版）以附件形式发送。（不接受超大附件）

（3）宝鸡钛业股份有限公司设备部

联系人：刘女士 电话&传真：0917—3382130 电子邮箱：sbb@baoti.com

（三）技术联系人：宋红科 0917-3382414

八、监督部门

本招标项目的监督部门为宝钛集团有限公司纪委综合室。

九、联系方式

招标人：宝鸡钛业股份有限公司

地址：宝鸡市高新大道88号

联系人：宋红科

电话：09173382414

电子邮件：sbb@baoti.com

招标代理机构：

地址：

联系人：

电话：

电子邮件：



