宝鸡钛业股份有限公司C61160A普通车床大修项目采购公告

（采购编号：SBB2026147）

一、项目名称：宝鸡钛业股份有限公司关于C61160A普通车床大修项目的采购公告

二、采购项目内容、规模及概况：C61160A普通车床大修项目。

三、资金来源信息：自筹资金

四、监督部门名称：宝钛集团有限公司纪委综合室

五、供应商的资格能力要求：供应商为中华人民共和国境内注册的法人，具有独立签订合同的权利和良好履行合同的能力，为制造商或维修商，要求具有相关资质和业绩。单位负责人为同一人或存在控股、管理关系的不同单位，不得同时参加本次采购项目。

六、本项目不接受联合体响应。

七、公告内容：

（一）采购内容：C61160A普通车床大修项目，详见下表：

序号	名称	规格/型号	数量
1	C61160A普通车床大修项目	C61160A	1台
备注	货期：合同签订后3个月。		

（二）主要技术要求：

1、车床床身修复：床身导轨进行磨削加工，导轨面进行表面淬火处理，保证导轨面与齿条安装面平行，导轨几何精度不大于0.02/1000mm，主轴与尾座同心度不大于0.03/1000mm。

2、主轴箱、挂轮箱分解：更换磨损的传动齿轮、传动轴（调制处理）、套、轴承等，保证主轴跳动量不大于0.02mm；主轴轴承选用哈尔滨轴承、瓦房店轴承或同等品牌轴承；更换卡盘顶尖及卡爪。

3、车床溜板箱、刀架传动维修：

3.1重新加工溜板箱、刀架的楔铁并更换，楔铁间隙以0.04mm塞尺不入为准，最小间隙以手动移动轻便，没有阻滞异常为准。

3.2拆解溜板箱清洗齿轮等零件，更换所有轴承，检查并更换磨损件；轴承选用哈尔滨轴承、瓦房店轴承、洛阳轴承或同等品牌轴承。

4、托板维修：

4.1对中托板下燕尾槽进行加工，人工修刮至合理间隙，燕尾导轨直线度不大于0.02/1000mm，中托板导轨平面度不大于0.02/1000mm，更换中托板丝杆及铜螺母。

4.2对中托板进行贴塑处理，确保中托板润滑流畅。

4.3更换大托板传动齿条。

5、维修车床尾座：

5.1重新固定尾座耐磨软带，重新加工尾座楔铁并更换，楔铁间隙以0.04mm塞尺不入为准，最小间隙以手动移动轻便，没有阻滞异常为准。

5.2尾座底板与轨道间磨损严重，更换尾座底板以配合轨道至合理间隙。

5.3分解尾座主轴，更换顶尖及轴承，调整隔垫，恢复滑套功能，轴承选用哈尔滨轴承、瓦房店轴承、洛阳轴承或同等品牌轴承。

电气系统维修：

6.1利用柜内6RA80调速器，使用西门子200smart系列PLC控制车床，使车床电气系统恢复原机全部功能，操作方式与原厂一致。

6.2更换车床所有线路，线管，端子排，按钮，所有线路须有明确的线号标识，并于图纸一一对应。（电气元件品牌要求：施耐德、正泰、德力西或同等品牌）。

6.3维修后提供6ra80调速器参数，车床电气原理图，PLC程序。

6.4 控制回路采用 DC24V 安全电压控制。

更换整车润滑油（46#液压导轨油）、油泵、管路等。确保各油路出油正常，整车运行平稳，保证整车润滑良好。

整机从新打磨，不平整处抹腻子、整机喷漆（机床灰）。

维修完成后，验收附带大修报告、电气原理图、更换件明细清单。

10、维修工期：三个月；质保 1 年，如发生故障需免费检查及维修。

（三）招采平台报名及采购文件获取方式：

（1）招采平台报名及采购文件工本费缴纳时间：自 2026 年 11 月 3 日 9 时起到 2026 年 11 月 6 日 9 时（**报名时间截止后，招采平台将自动关闭此项目报名流程。请预留平台注册、资格初审及上传采购文件工本费回执时间，确保在有效时间内进行，超期不予受理。**）

（2）采购文件售价：500 元/份，售后不退（**报名单位从基本帐户汇款至宝鸡钛业股份有限公司并备注：采购编号或名称采购文件工本费**）。汇款信息如下：

户　名：宝鸡钛业股份有限公司　　开户行：中信银行宝鸡分行营业部

账　号：7255010182100001639　　行　号：302793025505

（3）报名流程：

第一步：登记报名信息以邮件正文形式（不接受附件）发送至电子邮箱**并电话确认。**

电子邮箱：sbb@baoti.com

邮件信息包括：采购编号及名称、供应商名称、项目联系人及联系方式（手机）。

第二步：注册链接通过**邮件回复**至邮箱，注册宝钛数字化招采平台，待审核后上传采购文件工本费汇款回执单，完成报名操作（**见附件 1**）。

（4）报名联系人：刘女士　　电话＆传真：0917—3382130

（5）技术洽谈联系人：康恒森　电话：0917-3382414

（6）采购文件获取方式：宝钛数字化招采平台上获取。

（四）未尽事宜联系宝鸡钛业股份有限公司资产设备部 刘女士

八、响应文件递交截止时间：2026 年 11 月 18 日 9 时整

递交方式：**纸质文件递交**

邮寄地址：陕西省宝鸡市渭滨区高新大道 88 号宝钛办公楼 15 楼资产设备部。

九、实施会时间及地点：

实施会时间：2026 年 11 月 18 日 9 时整

实施会地点：宝钛办公楼 15 楼会议室（腾讯会议）

采购项目负责人：康恒森（签字）

附件 1：

宝钛数字化招采平台报名操作指南

1、根据手机/邮箱获取的注册链接尽快进行注册（有时效），资格初审合格后，在招采平台点击“参与”。招采平台→采购台→参与项目

2、采购文件工本费汇款回执单上传方法：招采平台→采购台→进行中项目→点击最右端”采购文件工本费”→上传“采购文件工本费付款回执单”（必须为图片格式）→提交→待宝钛财务部审核

3、项目报名截止后，经宝钛财务部审核工本费缴纳流程通过，在招采平台下载采购文件、缴纳保证金等后续工作；若审核未通过，由采购公告发布人电话通知报名单位。

详见招采平台办理指南：宝钛官网 http://www.baoti.com→新闻公告→招采平台→通知公告→《关于宝钛数字化招采平台办理指南》《供应商操作流程图》