

宝鸡钛业股份有限公司拉丝机组采购公告

(采购编号: SBB2026127)

一、项目名称: 宝鸡钛业股份有限公司关于拉丝机组采购公告

二、采购项目内容、规模及概况: 购置拉丝机组 1 套

三、资金来源信息: 自筹资金

四、监督部门名称: 宝钛集团有限公司纪委综合室

五、供应商的资格能力要求: 供应商为中华人民共和国境内注册的法人, 具有独立签订合同的权利和良好履行合同的能力, 为设备制造商。单位负责人为同一人或存在控股、管理关系的不同单位, 不得同时参加本次采购项目。

六、本项目不接受联合体响应。

七、公告内容: **此次采购活动在宝钛数字化招采平台进行。**

(一) 采购内容: 1 套拉丝机组。

(二) 主要技术要求 (具体详见采购文件):

1. 加工范围: $\Phi 3.0 \sim \Phi 8.0 \text{mm}$;

2. 拉伸加工量: 拉拔力满足各牌号钛合金丝材单道次变形量 $< 20\%$ 的辊模拉伸要求;

3. 拉伸速度: $0 \sim 25 \text{m/min}$, 连续可调;

4. 拉伸温度 $600^\circ\text{C} \sim 950^\circ\text{C}$;

5. 拉伸稳定、收线顺畅, 无翻圈乱线现象, 吊装方便; 拉伸后丝材表面光滑, 无损伤;

6. 放线机、拉丝机和收线机三者速度相匹配适宜, 且速度同步连续可调。

7. 在管式炉入口处配置丝材预矫直设备, 能调整入炉位置提供夹送力。

8. 拉丝机组主要由两条并列布置的拉丝机产线组成。

(三) 招采平台报名及采购文件获取方式:

(1) 招采平台报名及采购文件工本费缴纳时间: 自 2026 年 8 月 27 日 9:00 起到 2026 年 9 月 1 日 16:00 (报名时间截止后, 招采平台将自动关闭此项目报名流程。请预留平台注册、资格初审及上传采购文件工本费回执时间, 确保在有效时间内进行, 超期不予受理)

(2) 采购文件售价: 500 元/份, 售后不退 (报名单位 从基本帐户汇款 至宝鸡钛业股份有限公司 **并付款时备注: 采购编号和名称** 的采购文件工本费)。汇款信息如下:

户 名: 宝鸡钛业股份有限公司 开户行: 中信银行宝鸡分行营业部

账 号: 7255010182100001639 行 号: 302793025505

(3) 报名流程 (第一二步为注册流程, 第三步为报名流程):

第一步: 登记报名信息以邮件正文形式 (不接受附件) 发送至电子邮箱 **并电话确认**。

电子邮箱: sbb@baoti.com, 注册联系人: 刘女士, 电话 & 传真: 0917-3382130

邮件信息包括: 采购编号及名称、供应商名称、项目联系人及联系方式 (手机)。

第二步: 注册链接通过邮件发送至预留邮箱, 注册宝钛数字化招采平台, 待审核通过后注册成功。

第三步: 在招采平台, 选择参与项目, 上传采购文件工本费汇款回执单, 完成报名操作 (见附件)。已注册的供应商可直接在招采平台按第三步完成报名。

(4) 技术洽谈联系人: 刘森 电话: 15229956540

(5) **采购文件获取方式: 宝钛数字化招采平台上下载获取。**

(四) 未尽事宜联系宝鸡钛业股份有限公司资产设备部 刘女士

八、响应文件递交截止时间: 2026 年 9 月 15 日 14:00

递交方式: **纸质文件递交**

邮寄地址: 陕西省宝鸡市渭滨区高新大道 88 号宝钛办公楼 15 楼资产设备部。

九、实施会时间及地点:

实施会时间：2026年9月15日14:00

实施会地点：宝钛办公楼15楼会议室（腾讯会议）

采购项目负责人：（签字）



附件：

宝钛数字化招采平台报名操作指南

- 1、根据手机/邮箱获取的注册链接尽快进行注册（有时效），资格初审合格后，在招采平台点击“参与”。招采平台→采购台→参与项目
- 2、采购文件工本费汇款回执单上传方法：招采平台→采购台→进行中项目→点击最右端“采购文件工本费”→上传“采购文件工本费付款回执单”（必须为图片格式）→提交→待宝钛财务部审核
- 3、项目报名截止后，经宝钛财务部审核工本费缴纳情况通过后，报名单位统一在招采平台下载采购文件、缴纳保证金等后续工作；若审核未通过，由采购公告发布人电话通知报名单位。

详见招采平台办理指南：宝钛官网 <http://www.baoti.com>→新闻公告→招采平台→通知公告→《关于宝钛数字化招采平台办理指南》《供应商操作流程图》